

# **BAC PRO**

# Technicien d'Usinage (TU)





#### LE METIER

A l'issue de la formation, le technicien d'usinage sera capable de réaliser des pièces mécaniques avec des usinages complexes au moyen de machinesoutils.

Le Technicien d'Usinage étudie les plans et effectue la programmation des machines à commande numérique, réalise les réglages et la mise au point de la production. Il participe aux opérations de contrôle de la qualité et assure la conformité au plan. Il est également amené à assurer des tâches de gestion de production pour garantir les délais et les coûts des pièces.



## Voie d'accès

- Alternance
- Formation continue



# Pré-requis ou niveau d'accès

#### Pour l'alternance:

Bac en 3 ans : jeune sorti de 3ème

Bac en 2 ans : jeune issu de seconde professionnelle de la même filière

Bac en 1 an : jeune issu d'une première professionnelle de la même filière

Pour les bacs en 2 ans ou en 1 an, autres possibilités étudiées au cas par cas et soumises à dérogation

Pour la formation continue :

Nous consulter, en fonction de votre parcours professionnel



## Public visé

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage. Pour plus d'informations, nous consulter.



# Conditions d'inscription

#### Pour l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage

Se préinscrire en ligne

Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation

L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Pour la formation continue :

La formation doit être validée en amont par votre entreprise



# Nos points forts

Possibilité de certification Voltaire

Diversité et belle représentativité du parc machines-outils de productique : tours CN, centre d'usinage CN, FAO, métrologie 3D



Scannez ce QR code pour accéder à la fiche produit



## **Validation**

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par L'éducation nationale Code RNCP : 420



# Activités professionnelles en entreprise

#### Préparer la fabrication

Analyser les données fonctionnelles et des données de définition d'un ensemble d'une pièce / Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production / Analyser des données de gestion / Emettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production.

#### Programmation tournage et fraisage

Etablir un processus d'usinage /Choisir les outils et les paramètres de coupe / Elaborer la stratégie d'usinage avec le logiciel de FAO / Tournage 2/3/4 axes /Fraisage 3/4 axes

#### Usinage CN tour 2/3/4 axes

Conduire en toute sécurité un tour CN 2/3/4 axes avec un programme que vous avez établi / Réglage machine / Réglage des origines / Réglage des outils / Contrôler et suivre la production / Déterminer les données néces ¬saires à l'établissement de devis, prix de revient.

#### Préparer les portepièces et outils

Construire ou reconstruire les porte pièces et porte outils / Déterminer les origines par mesure ou par calcul

#### Usinage CN centres d'usinage 3/4 axes et contrôle MMT

Conduire en toute sécurité un centre d'usinage 3/4 axes, en production stabilisée /Réglage machines / Réglage des outils / Etablir un mode opératoire de contrôle sur MMT / Suivre la production.

#### Maintenance

Contribuer à assurer la sécurité et fiabilité de fonctionnement du système de production / Mettre en oeuvre une procédure de diagnostic.



# Programme et contenu

#### **Enseignement professionnel**

Gestion de production Lecture de plan Programmation Usinage Métrologie

#### Enseignement général

Mathématiques et sciences physiques Economie gestion Français Histoire – Géographie Anglais Education artistique



## Durée

Cette formation est réalisée en alternance Centre/Entreprise :

- 2nde, 1ère, Terminale (1850 h de cours sur 3 ans)
- 1ère, Terminale en (1350 h en cours sur 2 ans)
- 1 an (675 h en cours)

Cette durée peut varier en fonction du profil du candidat.



## Date de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre) pour toutes les voies d'accès.



### **Tarif**

#### Apprentissage et Contrat Professionnalisation :

Coût de la formation pris en charge par l'entreprise

#### Salarié:

Nous consulter

# Débouchés professionnels

La transformation des métaux dans le secteur de l'industrie est l'un des domaines les plus demandeurs en techniciens qualifies. Les bacheliers TU pourront entrer rapidement dans la vie active et travailler dans le secteur de la métallurgie ou des industries telles que l'automobile, l'agro-alimentaire, la cosmétologie, etc.



## Poursuites d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP) BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

TITRE PROFESSIONNEL Technicien d'Usinage en Commande Numérique (TUCN)

CQPM Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique (TUMOCN)

# BTS CPRP BTS CPI Licence Pro

## Informations / Inscription

#### Site Charente

CFAI Poitou-Charentes ZI n°3 - Bd Salvador Allende 16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

Contact: Jessica YANG Tél: 05 46 56 66 26 Mail: jyang@fi-pc.fr

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre

Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56.

agissent ensemble pour votre territoire







