



# BAC PRO Pilote de Ligne de Production (PLP)

UIMM

PÔLE FORMATION  
Nouvelle Aquitaine

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



## LE METIER

Ce technicien, également appelé Pilote de Ligne Automatisée ou semi automatisée est chargé de conduire et de gérer les procédés des entreprises de production. Il coordonne les activités d'une ligne de production (fabrication, assemblage, conditionnement...) Il prépare la production à réaliser sur une ligne automatisée. Il conduit la ligne de production en coordonnant les opérateurs, suit et régule les dérives du processus de production



## Voie d'accès

- Alternance
- Formation continue



## Pré-requis ou niveau d'accès

### Pour l'alternance :

Bac en 2 ans : jeune issu de seconde professionnelle de la même filière ou seconde générale  
Bac en 1 an : jeune issu d'une première professionnelle de la même filière

### Pour la formation continue :

Nous consulter, en fonction de votre parcours professionnel



Scannez ce QR  
code pour accéder  
à la fiche produit



## Public visé

En formation continue, salarié occupant un poste d'opérateur de production. Pour plus d'informations, nous consulter



## Conditions d'inscription

### Pour l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage  
Se préinscrire en ligne

Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation

L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

### Pour la formation continue :

La formation doit être validée en amont par votre entreprise



## Nos points forts

Possibilité de formations soudage, usinage, cariste, fabrication additive, robotique industrielle, Certification Voltaire, Habilitations électriques



# Validation

Diplôme de niveau européen 4 ( BAC) délivré par L'éducation nationale  
Code RNCP : 14689



## Activités professionnelles en entreprise

### Organiser la production

Préparer les installations, mettre en production et assurer la continuité de service. Ordonnancer et organiser la production à venir.

### Conduire un équipement de production

Conduire une ligne ou un poste de production selon les instructions et modes opératoires. Réaliser les opérations de maintenance préventive de 1er niveau.

Renseigner les documents de suivi de production.

### Intervenir et réguler durant les opérations de production

Alerter en cas de dysfonctionnement. Réagir aux situations non prévues.

Réaliser les opérations de maintenance corrective de 1er niveau.

### Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité, d'environnement

Prendre en compte un plan de prévention et des consignes de sécurité.

Accompagner les opérateurs à l'application des règles d'hygiène, de santé et d'environnement.

### Participer à l'optimisation des opérations

Proposer des pistes d'amélioration. Accompagner les opérateurs dans la prise de poste et dans la mise en place de plans d'actions.



## Programme et contenu

### Enseignement professionnel :

Analyse fonctionnelle et structurelle

Mécanique

Electrotechnique

Automatique et informatique industrielle

Pneumatique et hydraulique

Organisation et gestion de production

Qualité

Management

Maintenance

Sécurité/Gestion des risques

Informatique

Accompagnement et suivi de projet

### Enseignement général :

Mathématiques et sciences physiques et chimiques

Français

Anglais

Economie et gestion

Prévention, santé, environnement

Histoire, géographie et éducation civique

Arts appliqués et cultures artistiques

Education physique et sportive



## Durée

Cette formation est réalisée en alternance Centre de Formation/Entreprise :

• 1ère, Terminale (1350 h sur 2 ans)

• 1 an (675 h en cours)

**Cette durée peut varier en fonction du profil du candidat.**



## Date de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre) Pour toutes les voies d'accès.



## Tarif

### Apprentissage et Contrat Professionnalisation :

Coût de la formation pris en charge par l'entreprise

### Salarié :

Nous consulter



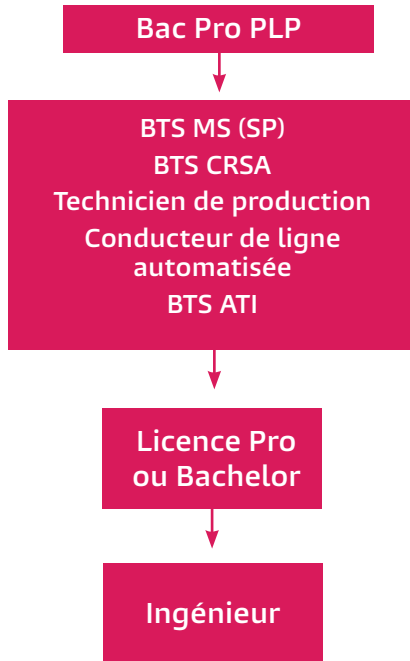
## Débouchés professionnels

Il pourra exercer le métier de conducteur de ligne de production ou de systèmes de production dans les secteurs de l'agro-alimentaire, la pharmacie, la cosmétique, l'industrie textile, l'automobile, la sidérurgie ...



## Poursuites d'études

BTS Maintenance Industrielle des Systèmes option Systèmes de Production (SP)  
BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)  
Technicien de production  
Conducteur de ligne automatisée  
BTS Assistance Technique d'Ingénieurs (ATI)



## Informations / Inscription

### Site Vienne

FORMAPÔLE  
26 rue B. Palissy  
ZI du Sanital  
86100 CHATELLERAULT

Contact :

Paule BRUNET

Tél : 05 49 37 68 50

Mail : pbrunet@fi-pc.fr

### Site Deux-Sèvres

23 rue Martin Luther-King  
79000 NIORT

Contact :

Paule BRUNET

Tél : 05 49 37 68 50

Mail : pbrunet@fi-pc.fr

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap

Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56.



Suivez-nous



La Nouvelle-Aquitaine et l'Europe  
agissent ensemble pour votre territoire